

# TĚSNĚNÍ ZÁVITOVÝCH SPOJŮ

## Tangit UNI-LOCK

Polyamidová nit pokrytá inertní ochrannou pas-tou, na utěšňování závitů potrubí. Nahrazuje ko-nopné vlákno a PTFE pásy (Teflon®). Vhodná i pro těsnění potrubí na pitnou vodu a plyn. Po-skytuje okamžité utěsnění ihned po montáži.

### Použití:

- pro kovová a plastová šroubení do průměru 6" (litina, ocel, mosaz, měď, chromované, niklova-né a další galvanizované povrchy, nerez a plas-tové díly) do teploty 130 °C
- pro pitnou vodu a odpadní vodu (teplou i stu-denou), plyn, tlakový vzduch a průmyslové oleje

*Nesmí být použit na čistý kyslík nebo na systémy bohaté na kyslík, na chlor nebo další silně okysli-čené materiály a také na palivo, naftu nebo topný olej.*

## POSTUP POUŽITÍ

Vyčistěte závit a je-li to potřebné, zdrsňte ho.

Těsnicí vlákno naviňte pod napětím okolo závitu a i přes drážky závitu (ve směru závitu od konce trub-ky). Přesné umístění do drážek není nutné. Počet obtočení závisí na průměru závitu.

PRŮMĚR TRUBKY	POČET OBTOČENÍ
1/2"	6-7
3/4"	7-9
1"	8-12
6/4"	10-15
2"	15-25
2 1/2"	20-30
3"	25-35
3 1/2"	30-40
4"	35-45

## TECHNICKÉ ÚDAJE

CERTIFIKOVÁNO	dle EN 751-2 a DIN 30660 prostřednictvím DVGW
BARVA	bílá
TLAKOVÁ ODOLNOST	plyn: do 0,5 MPa pitná voda: do 1,6 MPa horká voda: do 0,7 MPa
TEPLOTNÍ ODOLNOST	plyn: - 20 až + 70 °C pitná voda: do 95 °C horká voda: do 130 °C

## BALENÍ

Návin 160m  
v ergonomické plastové dóze

Obj. kód - 5783



*Při spojování plastů se vyžaduje dvojnásobný po-čet závitů.*

