

<p>Aeroseal – TF/HT lepidlo na izolaci Aeroflex, bez toluenu, do 150°C</p> <p>Základní údaje: Speciální lepidlo na lepení flexibilních izolačních pěnových materiálů ve formě trubíc a pásů nejen navzájem, ale i na kovové podklady.</p> <p>Nanášení lepidla: Před použitím promíchat! Pomocí štětce aplikujeme pravidelný tenký nános nátěru na obě slepované strany. Při slepování větších ploch je možné i nanášení stříkáním. (2mm tryska, 4 bar tlak). Spojí se rychle slepí a krátce a pevně se k sobě přitlačí. Počas slepování musí být lepidlo lepkavé, nesmí se olupovat.</p> <p>Čas schnutí: Podle teploty a poměru vlhkosti vzduchu mezi 3 a 15 minutami. Zařízení s tepelným zatížením mohou být dané do provozu nejdříve po 36 hodinách.</p> <p>Teploty při zpracování a při skladování: Vhodná teplota při skladování a zpracování by měla být mezi +15°C a +25°C. Pod +10°C nepoužívat! Nelepít na horké nebo studené kanály a potrubí. Nezpracovávat na přímém slunci. Čerstvé spoje, které jsou vystavené slunečnímu záření, by měly být pokryté izolační páskou.</p>	<p>R 11-Vysoce hořlavý. S 9 -Uchovávejte obal na dobře větraném místě. S 16 -Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - zákaz kouření. S 23 -Nevdechujte páry aerosolu. S 25 -Zamezte styku s očima. S 33 -Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny. S 43 -V případě požáru použijte práškový hasicí přístroj. Nikdy nehaste vodou.</p> <p>Dovoze: Aeroflex a.s., Pražská 298, 250 01, Brandýs n. Labem Tel.: 326 907 959, Fax: 326 907 288 e-mail: aeroflex@iol.cz www.aeroflex-as.cz</p>
---	---

<p>Aeroseal – TF/HT lepidlo na izolaci Aeroflex, bez toluenu, do 150°C</p> <p>Základní údaje: Speciální lepidlo na lepení flexibilních izolačních pěnových materiálů ve formě trubíc a pásů nejen navzájem, ale i na kovové podklady.</p> <p>Nanášení lepidla: Před použitím promíchat! Pomocí štětce aplikujeme pravidelný tenký nános nátěru na obě slepované strany. Při slepování větších ploch je možné i nanášení stříkáním. (2mm tryska, 4 bar tlak). Spojí se rychle slepí a krátce a pevně se k sobě přitlačí. Počas slepování musí být lepidlo lepkavé, nesmí se olupovat.</p> <p>Čas schnutí: Podle teploty a poměru vlhkosti vzduchu mezi 3 a 15 minutami. Zařízení s tepelným zatížením mohou být dané do provozu nejdříve po 36 hodinách.</p> <p>Teploty při zpracování a při skladování: Vhodná teplota při skladování a zpracování by měla být mezi +15°C a +25°C. Pod +10°C nepoužívat! Nelepít na horké nebo studené kanály a potrubí. Nezpracovávat na přímém slunci. Čerstvé spoje, které jsou vystavené slunečnímu záření, by měly být pokryté izolační páskou.</p>	<p>R 11-Vysoce hořlavý. S 9 -Uchovávejte obal na dobře větraném místě. S 16 -Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - zákaz kouření. S 23 -Nevdechujte páry aerosolu. S 25 -Zamezte styku s očima. S 33 -Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny. S 43 -V případě požáru použijte práškový hasicí přístroj. Nikdy nehaste vodou.</p> <p>Dovoze: Aeroflex a.s., Pražská 298, 250 01, Brandýs n. Labem Tel.: 326 907 959, Fax: 326 907 288 e-mail: aeroflex@iol.cz www.aeroflex-as.cz</p>
---	---

<p>Aeroseal – TF/HT lepidlo na izolaci Aeroflex, bez toluenu, do 150°C</p> <p>Základní údaje: Speciální lepidlo na lepení flexibilních izolačních pěnových materiálů ve formě trubíc a pásů nejen navzájem, ale i na kovové podklady.</p> <p>Nanášení lepidla: Před použitím promíchat! Pomocí štětce aplikujeme pravidelný tenký nános nátěru na obě slepované strany. Při slepování větších ploch je možné i nanášení stříkáním. (2mm tryska, 4 bar tlak). Spojí se rychle slepí a krátce a pevně se k sobě přitlačí. Počas slepování musí být lepidlo lepkavé, nesmí se olupovat.</p> <p>Čas schnutí: Podle teploty a poměru vlhkosti vzduchu mezi 3 a 15 minutami. Zařízení s tepelným zatížením mohou být dané do provozu nejdříve po 36 hodinách.</p> <p>Teploty při zpracování a při skladování: Vhodná teplota při skladování a zpracování by měla být mezi +15°C a +25°C. Pod +10°C nepoužívat! Nelepít na horké nebo studené kanály a potrubí. Nezpracovávat na přímém slunci. Čerstvé spoje, které jsou vystavené slunečnímu záření, by měly být pokryté izolační páskou.</p>	<p>R 11-Vysoce hořlavý. S 9 -Uchovávejte obal na dobře větraném místě. S 16 -Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - zákaz kouření. S 23 -Nevdechujte páry aerosolu. S 25 -Zamezte styku s očima. S 33 -Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny. S 43 -V případě požáru použijte práškový hasicí přístroj. Nikdy nehaste vodou.</p> <p>Dovoze: Aeroflex a.s., Pražská 298, 250 01, Brandýs n. Labem Tel.: 326 907 959, Fax: 326 907 288 e-mail: aeroflex@iol.cz www.aeroflex-as.cz</p>
---	---

<p>Aeroseal – TF/HT lepidlo na izolaci Aeroflex, bez toluenu, do 150°C</p> <p>Základní údaje: Speciální lepidlo na lepení flexibilních izolačních pěnových materiálů ve formě trubíc a pásů nejen navzájem, ale i na kovové podklady.</p> <p>Nanášení lepidla: Před použitím promíchat! Pomocí štětce aplikujeme pravidelný tenký nános nátěru na obě slepované strany. Při slepování větších ploch je možné i nanášení stříkáním. (2mm tryska, 4 bar tlak). Spojí se rychle slepí a krátce a pevně se k sobě přitlačí. Počas slepování musí být lepidlo lepkavé, nesmí se olupovat.</p> <p>Čas schnutí: Podle teploty a poměru vlhkosti vzduchu mezi 3 a 15 minutami. Zařízení s tepelným zatížením mohou být dané do provozu nejdříve po 36 hodinách.</p> <p>Teploty při zpracování a při skladování: Vhodná teplota při skladování a zpracování by měla být mezi +15°C a +25°C. Pod +10°C nepoužívat! Nelepít na horké nebo studené kanály a potrubí. Nezpracovávat na přímém slunci. Čerstvé spoje, které jsou vystavené slunečnímu záření, by měly být pokryté izolační páskou.</p>	<p>R 11-Vysoce hořlavý. S 9 -Uchovávejte obal na dobře větraném místě. S 16 -Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - zákaz kouření. S 23 -Nevdechujte páry aerosolu. S 25 -Zamezte styku s očima. S 33 -Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny. S 43 -V případě požáru použijte práškový hasicí přístroj. Nikdy nehaste vodou.</p> <p>Dovoze: Aeroflex a.s., Pražská 298, 250 01, Brandýs n. Labem Tel.: 326 907 959, Fax: 326 907 288 e-mail: aeroflex@iol.cz www.aeroflex-as.cz</p>
---	---

<p>Aeroseal – TF/HT lepidlo na izolaci Aeroflex, bez toluenu, do 150°C</p> <p>Základní údaje: Speciální lepidlo na lepení flexibilních izolačních pěnových materiálů ve formě trubíc a pásů nejen navzájem, ale i na kovové podklady.</p> <p>Nanášení lepidla: Před použitím promíchat! Pomocí štětce aplikujeme pravidelný tenký nános nátěru na obě slepované strany. Při slepování větších ploch je možné i nanášení stříkáním. (2mm tryska, 4 bar tlak). Spojí se rychle slepí a krátce a pevně se k sobě přitlačí. Počas slepování musí být lepidlo lepkavé, nesmí se olupovat.</p> <p>Čas schnutí: Podle teploty a poměru vlhkosti vzduchu mezi 3 a 15 minutami. Zařízení s tepelným zatížením mohou být dané do provozu nejdříve po 36 hodinách.</p> <p>Teploty při zpracování a při skladování: Vhodná teplota při skladování a zpracování by měla být mezi +15°C a +25°C. Pod +10°C nepoužívat! Nelepít na horké nebo studené kanály a potrubí. Nezpracovávat na přímém slunci. Čerstvé spoje, které jsou vystavené slunečnímu záření, by měly být pokryté izolační páskou.</p>	<p>R 11-Vysoce hořlavý. S 9 -Uchovávejte obal na dobře větraném místě. S 16 -Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - zákaz kouření. S 23 -Nevdechujte páry aerosolu. S 25 -Zamezte styku s očima. S 33 -Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny. S 43 -V případě požáru použijte práškový hasicí přístroj. Nikdy nehaste vodou.</p> <p>Dovoze: Aeroflex a.s., Pražská 298, 250 01, Brandýs n. Labem Tel.: 326 907 959, Fax: 326 907 288 e-mail: aeroflex@iol.cz www.aeroflex-as.cz</p>
---	---

<p>Aeroseal – TF/HT lepidlo na izolaci Aeroflex, bez toluenu, do 150°C</p> <p>Základní údaje: Speciální lepidlo na lepení flexibilních izolačních pěnových materiálů ve formě trubíc a pásů nejen navzájem, ale i na kovové podklady.</p> <p>Nanášení lepidla: Před použitím promíchat! Pomocí štětce aplikujeme pravidelný tenký nános nátěru na obě slepované strany. Při slepování větších ploch je možné i nanášení stříkáním. (2mm tryska, 4 bar tlak). Spojí se rychle slepí a krátce a pevně se k sobě přitlačí. Počas slepování musí být lepidlo lepkavé, nesmí se olupovat.</p> <p>Čas schnutí: Podle teploty a poměru vlhkosti vzduchu mezi 3 a 15 minutami. Zařízení s tepelným zatížením mohou být dané do provozu nejdříve po 36 hodinách.</p> <p>Teploty při zpracování a při skladování: Vhodná teplota při skladování a zpracování by měla být mezi +15°C a +25°C. Pod +10°C nepoužívat! Nelepít na horké nebo studené kanály a potrubí. Nezpracovávat na přímém slunci. Čerstvé spoje, které jsou vystavené slunečnímu záření, by měly být pokryté izolační páskou.</p>	<p>R 11-Vysoce hořlavý. S 9 -Uchovávejte obal na dobře větraném místě. S 16 -Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - zákaz kouření. S 23 -Nevdechujte páry aerosolu. S 25 -Zamezte styku s očima. S 33 -Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny. S 43 -V případě požáru použijte práškový hasicí přístroj. Nikdy nehaste vodou.</p> <p>Dovoze: Aeroflex a.s., Pražská 298, 250 01, Brandýs n. Labem Tel.: 326 907 959, Fax: 326 907 288 e-mail: aeroflex@iol.cz www.aeroflex-as.cz</p>
---	---