

TĚSNĚNÍ ZÁVITOVÝCH SPOJŮ



SISEAL

Metakrylátový těsnicí tmel na bázi teflonu na kovové závitové spoje, který odolává vibracím a teplotním výkyvům. Nahrazuje konopné vlákno a PTFE pásky (Teflon®). Přípravek se spontánně vytvrdí v prostoru mezi kovovými závity, kam se nedostane vzduch. Střední mechanická odolnost Sisealu umožňuje demontáž pomocí běžných nástrojů, a to i po několika letech.

Použití:

- pro kovová šroubení do průměru 2"
- pro domácí i průmyslové použití na vodu, vzduch, plyn, naftu, LPG atd.

Siseal není vhodný pro použití v okruhu s kyslíkem, ani pro utěsnění systémů se silně oxidujícími kyselinami nebo zásadami.

Životnost:

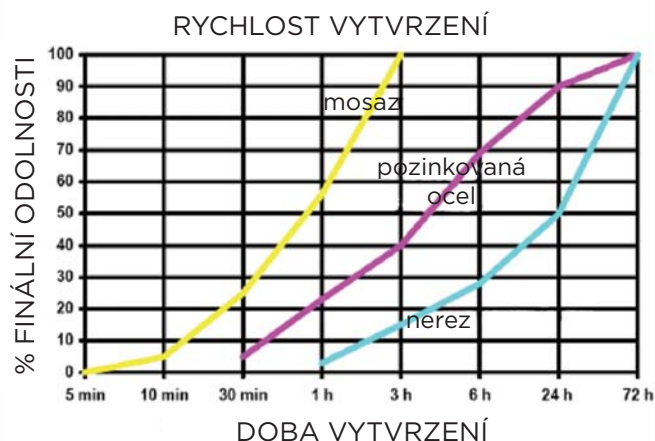
Minimálně 12 měsíců při teplotě skladování mezi 5 až 28 °C.

POSTUP POUŽITÍ

Povrch závitů je nutno vyčistit a odmastit (pochromované zdrsnit).

Tmel se aplikuje na krajní vnější a vnitřní závit v malém množství, aby se zaplnila mezera mezi spojovacími díly. Přibližná spotřeba je cca 0,5 g na 1/2" závit. Během montáže je možné zpětné pootočení bez narušení těsnosti. Po 10 minutách po smontování spoj odolává tlaku 1 MPa.

Doba dokonalého vytvrzení je závislá na materiálu a teplotě. Ideální teplota pro vytvrzení je mezi 20 °C a 25 °C. Teplota mezi 5 °C a 20 °C rychlost vytvrzení zpomaluje, teplota nad 25 °C vytvrzení urychluje. Např. u mosazi při 20 °C je doba vytvrzení spoje 2-3 hodiny. Graf ukazuje chování Sisealu s některými kovy. Testy byly provedeny se šrouby M10 a měřeny podle normy ISO 10964.



TECHNICKÉ ÚDAJE

CERTIFIKOVÁNO

dle EN 751-1,
certifikát VÚPS - AO 227

BARVA

modrá

TLAKOVÁ ODOLNOST

do 1 MPa

TEPLOTNÍ ODOLNOST

- 50 °C až 130 °C

BALENÍ

Tuba, 50 g

Obj. kód - 931

Tuba, 100 g

Obj. kód - 436

Tuba, 250 g

Obj. kód - 520