

Čerpadlová skupina CSE OTS G

Základní charakteristika

Použití	výstup do otopných systémů
Popis	skládá se z čerpadla UPM3 FLEX AS, dvou šroubení s kulovým uzávěrem, teploměru a izolace
Pracovní kapalina	voda, směs voda-glykol (max. 1:1), směs voda-glycerín (max. 2:1)
Instalace	na výstupní potrubí do otopného systému, minimální vzdálenost osy potrubí od zdi 100 mm
Objednací kód	15325



Parametry čerpadlové skupiny CSE OTS G

Pracovní teplota kapaliny	2 - 110 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. teplota okolí	70 °C
Max. relativní vlhkost	95 % bez kondenzace
Napájení	230 V, 50 Hz
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry	325x140x150 mm
Celková hmotnost	3,0 kg
Připojení	2 x G1" F

Parametry čerpadla UPM3 FLEX AS 25-70

Elektrické parametry

Napájení	230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2/52 W
Proud (min./max)	0,04/0,5 A
Elektrické krytí	IP44
Max. otáčky	5766 ot/min
Vážený průměr výkonu	≤ 23 W
Index enrg. účinnosti	≤ 0,2 dle EN 16 297/3
Ochrana motoru	není potřeba

Minimální tlak v sacím hrdle čerpadla

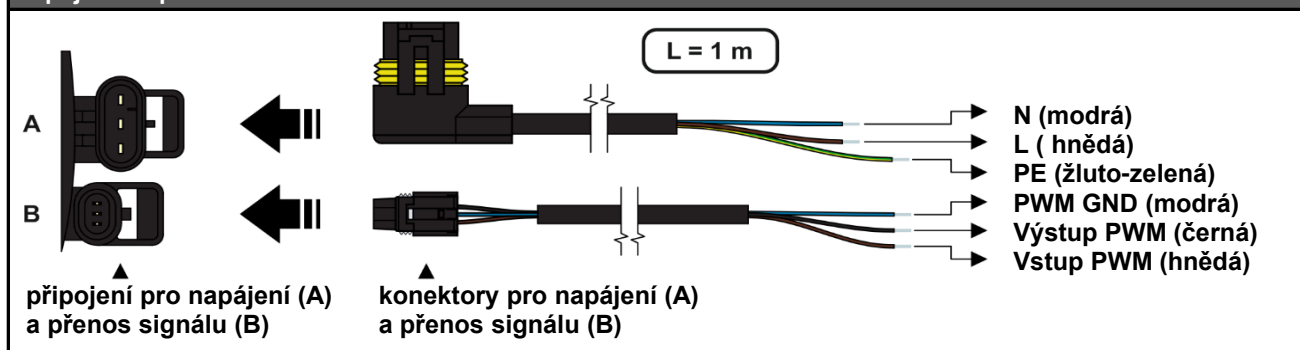
Min. tlak v sacím hrdle	0,5 mH ₂ O při 75 °C
k zamezení kavitace	5,1 mH ₂ O při 95 °C
	11 mH ₂ O při 110 °C

Provozní parametry

Pracovní teplota kapaliny	2 - 110 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. teplota okolí	70 °C
Max. relativní vlhkost	95 % bez kondenzace

Kabely pro napájení a přenos signálu PWM jsou součástí balení.

Připojení čerpadla UPM3 Flex AS



Čerpadlová skupina CSE OTS G

Signalizace zvoleného profilu při chodu čerpadla

ovládací tlačítko



křivka 1 (4 m)



křivka 2 (5 m)



křivka 3 (6 m)



křivka 4 (7 m)

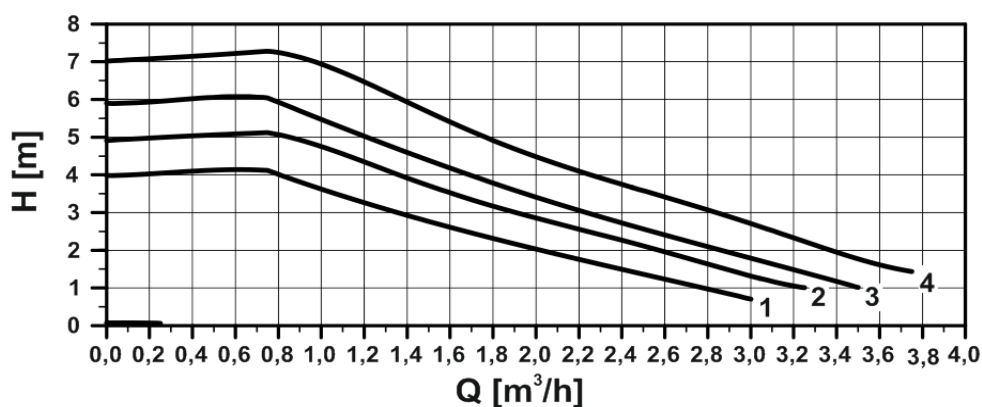


→ při stisknutí ovládacího tlačítka po dobu kratší než 2 s se zobrazí signalizace aktuálně zvolené křivky

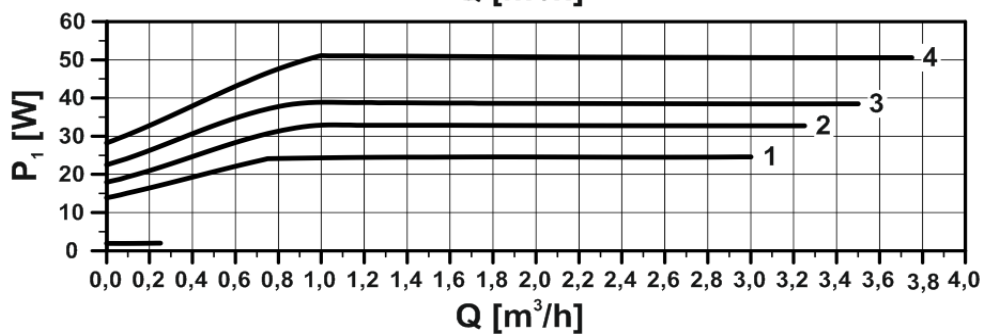
→ bez signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky podle zvolené křivky

→ se signálem PWM se otáčky čerpadla mění podle hodnoty signálu až do maxima zvolené křivky

Výkonové křivky čerpadla UPM3 FLEX AS



Křivka	Max. H
1	4 m
2	5 m
3	6 m
4	7 m



Křivka	Max. P ₁
1	25 W
2	33 W
3	39 W
4	52 W